



**AUTO PRO-UP**  
Professional Manufacturer

ブレーキローター研磨機  
ディスクとドラム両対応

## DBL-STAR



ほとんどのディスクとドラムに対応

高性能

ディスクおよびドラム用旋盤のフレームを強固に支えるパワーが高品質な研磨性能を成し遂げます。  
ディスクとドラムの研磨作業はナットひとつで固定されるトレースヘッド部を交換をすれば、あとはスイッチ操作で簡単に切り替えられます。その所要時間は約1分とわずかです。

### 仕様

電源	AC100V 50/60 Hz
モーター	1HP 0.75kW
モーター回転数	110RPM
ディスクローター厚	最大 50 mm
ディスクローター径	最大 420 mm
ドラムサイズ内径	最大 590 mm
ドラムサイズ奥行	最大 140 mm
ロータードラム許容重量	70 kg
本体寸法	W940 x H1,530 x D1,060 mm
本体重量	250 kg
梱包サイズ	W1,120 x H1,520 x D850 mm
総重量	270 kg



デモビデオ

### 特徴



LED 照明付アクリル製防塵カバー



精密ダイヤル



精密ダイヤル



自動/手動フィード切替ダイヤル



ツールトレイ



研磨自動終了リミットスイッチ



用具入れ



操作パネル



## 標準付属品



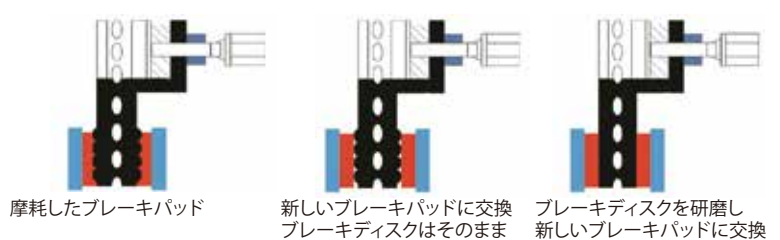
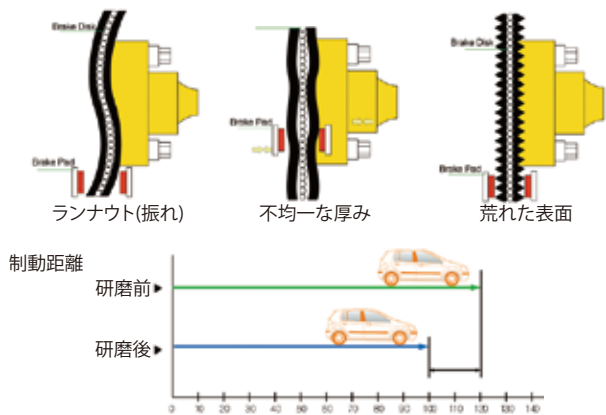
## オプション



## スペアパーツ



## ブレーキローター研磨の必要性



### なぜブレーキディスクローターの研磨が必要か?

ディスクローターには鋳鉄製品であるという材質上の問題から自然、または人工的な焼き戻し(空気、雨、雪などによる温度変化に繰り返しさらされる)によって変形する傾向があります。そのような自然、または人工的に生じたディスクローターの焼き戻しは、不均一なディスクの厚み、荒れた表面、ランナウト(振れ)などの問題を引き起こすかもしれません。ディスクローター研磨はそのようなブレーキの問題を解決する最も効率的な方法であると言われています。



株式会社 **アムテックス**

本社      〒359-0021 埼玉県所沢市東所沢1-3-10-3F  
Tel.: 04-2968-9200 • Fax: 04-2968-9201

近畿営業所      〒567-0851 大阪府茨木市真砂2-16-53  
Tel.: 072-637-5456 • Fax: 072-637-5457

九州営業所      〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南1-8-6-7F  
Tel.: 092-233-1142 • Fax: 092-284-8654



www.amtecs.co.jp