

# Brake Lathe



**AUTO PRO-UP COMPANY**  
BRAKE DISK LATHE

## AUTOMAN シリーズ ブレーキレース



### DBL-4300 (STAR)

- 1台でディスク/ドラム両方の研磨作業が可能！
- 共振の原因を徹底的に排除した一体型鋳造フレーム
- 可変式フィードスピード調整装置
- 緊急停止スイッチ
- ディスク研磨はもちろん両面同時
- LED 照明付きアクリル製防塵カバー標準装備



### DBL-3400 (SMART)

- ディスク研磨専用機
- 可変式フィードスピード調整装置
- 緊急停止スイッチ
- シンプル操作で誰でも簡単に使えます
- 研磨はもちろん両面同時
- LED 照明付きアクリル製防塵カバー標準装備

高性能ブレーキレースを  
リーズナブルな価格で提供します！



株式会社 **アムテックス**

<http://www.amtecs.co.jp/>

# アクセサリー & 仕様

## 標準付属品

名 称		DBL-3400	DBL-4300
防塵メガネ		1	1
安全カバー		1	1
清掃用ブラシ		1	1
クリップオン式サイレンサー		1	1
サイレンサー (ラバーリング)	230mm	1	1
	260mm	1	1
	300mm	1	1
スペーサー	10, 20, 30, 50mm	各 1	各 1
専用スパナ		1	1
ツールホルダー (収納用吊下金具)	小	9	9
	大	4	4
センターコーン	52mm	1	1
	63mm	1	1
	73mm	1	1
	83mm	1	1
	92mm	1	1
	108mm	1	1
スプリング		1	1
	100mm	1	1
	120mm	1	1
フェイスカップ	145mm	1	2
ドラムホルダー		—	1
ドラム用サイレンサーバン		—	1
カッターチップ		2	8
ディスクレースヘッド		1	1
取扱説明書		1	1

## DBL-3400 (SMART) 標準アクセサリー



## DBL-4300 (STAR) 標準アクセサリー



## オプション品、他



## DBL-4300 (STAR) オプション品及び補充パーツ

18mm アーバーキット(極小ドラム用)	—	オプション
補充用カッターチップ (10ヶ入)	補充パーツ	補充パーツ
同上用固定ビス (10ヶ入)	補充パーツ	補充パーツ

## 仕 様

項 目		DBL-3400 (SMART)	DBL-4300 (STAR)
モーター		1/2HP、037Kw、100V、50/60Hz	1HP、0757Kw、100V、50/60Hz
モーター回転数		110	110
ディスクロータ サイズ	外径/巾	Max.420mm/ Max.50mm	Max.420mm/ Max.50mm
ドラム サイズ	内径/奥行	—	Max.590mm/ Max.140mm
ディスク/ドラム許容重量		Max.50kg	Max.70kg
本体寸法(巾 x 奥行 x 高さ)/重量		1000 x 800 x 1450mm、167kg	1000 x 800 x 1450mm、250kg



AUTOMAN シリーズは 1993 年に設立された韓国の Auto Pro-Up 社によって設計・生産されています。同社は設立以来ブレーキレースひと筋に開発・生産を行ってきた結果、現在ではその品質が世界中で認められ、AUTOMAN シリーズのブレーキレースは欧米をはじめとする世界 20 カ国以上の国々で販売され、使用されています。



安全に  
関するご注意

ご使用前に「取扱説明書」を良くお読みの上、  
正しくお使いください。

※改良のため型式及び仕様を変更することがあります。

## 輸入販売元



ホームページ: <http://www.amtecs.co.jp/> エメール: [amtecs@amtecs.co.jp](mailto:amtecs@amtecs.co.jp)

本 社 〒359-0021 埼玉県所沢市東所沢 1-28-16 厚川ビル 2F T E L 04-2968-9200

西日本支店 〒567-0851 大阪府茨木市真砂 2-16-53 T E L 0726-37-5456

札幌連絡所 〒003-0042 札幌市白石区南郷通 16 丁目 1-52 T E L 011-865-8616

# ブレーキレス専門メーカー AUTO PRO-UP 社が長年にわたって培った

## 1台でブレーキディスクロータとブレーキドラムの両方の研磨作業を行える！ DBL-4300 (STAR)

- 鋳造構造の一体型フレームは振動を極限まで減少させる構造で、最良な研磨条件を提供します。
- ディスク及びドラム用旋盤のフレームを強固に支えるパワーが高品質な研磨性能を成し遂げます。
- ディスク研磨とドラム研磨作業は、ナット一つで固定されるレースヘッド部を交換すれば、後はスイッチ操作で簡単に切り替えられます。その間の所要時間は約1分とわずかです。



Auto Pro-up 社のノウハウと技術スキルが組み込まれたレースヘッドは、速くて正確な作業を可能にします。(写真上がディスク用下がドラム用)

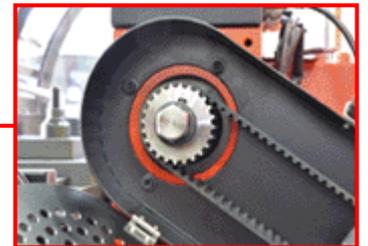


LED 照明付アクリル製防塵カバー



わかりやすい操作パネル:

- 電源スイッチ
- 可変フィードスピード調整ダイヤル
- ドラム/ディスク 切替スイッチ
- 緊急停止スイッチ、照明スイッチ



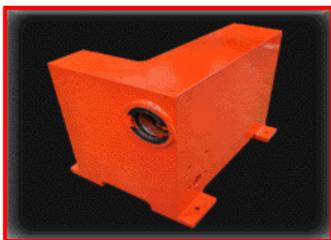
効率のよいコグドベルトを採用、駆動モーターのパワーロスを防いでいます。



熱処理済のセンターコーンやシャフトは長期間にわたって高い品質が保たれます。



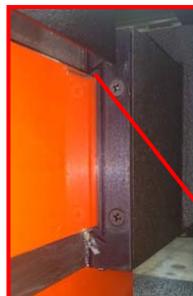
自動フィード/手動フィード切替ダイヤル



鋳造構造の一体型フレームが信頼性の高い、最高の作業環境を提供します。



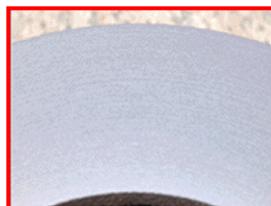
リミットスイッチ - ディスクロータの研磨が終わると自動的にモーターが停止します。研磨作業をずっと監視する必要はありません。セッティングを終えたら、研磨以外の仕事ができます。



スライド機構に組み込まれた調整シムが長期間にわたって正確な研磨作業を可能にします



研磨前のディスクローター



研磨後

ほとんどすべてのタイプのディスクとドラムに対応できます！



旧タイプのロータ

通常タイプのロータ

トラック用のロータ

ハブタイプのロータ

通常タイプのドラム

ハブタイプのドラム

# 技術とノウハウを結集した高性能ブレーキレース2機種をお届けします。

## ブレーキディスクロータ研磨 専用機！ DBL-3400 (SMART)

- コストパフォーマンスに優れたディスクロータ専用機 — 高性能／高耐久／低価格が設計コンセプトです。
- メインシャフトの駆動には効率のよいコグドベルトを採用、駆動モーターのパワーロスを防いでいます
- ほとんどすべてのタイプのディスクロータに対応できます。



LED 照明付アクリル製防塵カバー



ノウハウとスキルが組み込まれたレースヘッド



鋳造構造の一体型フレームを採用し、信頼性の高い、最高の作業環境を提供します。



フィード用リミットスイッチ



本体上部はアクセサリやツール置場となっています



シンプルな操作パネル  
— 緊急停止ボタン、メイン SW、フィードコントロール部



熱処理されたアクセサリ



自動フィード／手動フィード ダイヤル



スライド機構調整シム

### ほとんどすべてのタイプの ディスクロータに対応できます！



旧タイプのロータ

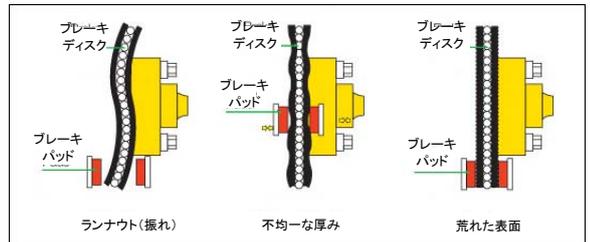
通常タイプのロータ

トラック用のロータ

ハブタイプのロータ

### ブレーキディスクの研磨はなぜ必要か？

ブレーキディスクには、鋳鉄製品であるという材質上の問題から、自然又は人工的な焼き戻し（空気、雨、雪などによる温度変化に繰り返しさらされる）によって変形する傾向があります。そのような自然又は人工的に生じたブレーキディスクの焼き戻しは、不均一なディスクの厚み、荒れた表面、ランナウト（振れ）などの問題を引き起こすかもしれません。ディスク研磨はそのようなブレーキの問題を解決する最も効果的な方法であるといわれています。



### ブレーキディスクの振動

通常、ブレーキディスクの振動はブレーキディスクとブロックの間の調整不良によって引き起こされます；それは、主に鋳鉄製のブレーキ製品に生じた、温度変化によって引き起こされた振れのためです。さらにブレーキディスク振動はディスクハブと内側の表面が調節不良であるからです。ある輸送研究機関が、ドライバーの安全にリスクを与える可能性のあるスリップ、振動、ロールなどのブレーキに関する問題について、無作為に選んだ車両で調査しました。最も多かった問題は予想に反してブレーキの振動でした。ドライバーがブレーキペダルを踏んでいる間、ペダルが上下に振動する問題です。ブレーキペダルを踏む力が大きくなるに従って、ペダルの振動が大きくなります。ハンドルを通してドライバーが振動を感じるとき、ブレーキ装置が適切に動作していないのは明白です。ディスク研磨は、そのような問題を解決すると同時にドライバーの安全を守ります。

